

SLUŽBY LEGÁLNEJ METROLÓGIE SLOVENSKEJ REPUBLIKY
ŠTÁTNA SKÚŠOBŇA SKTC - 127
Hviezdoslavova 31, 975 90 Banská Bystrica



CERTIFIKÁT č. C/320104/127/128/99-266

zo dňa 31. 08. 1999

Štátna skúšobňa SKTC - 127 pri SLM SR Banská Bystrica oprávnená na výkon certifikácie výmerom Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky č. 197/1998 zo dňa 29. mája 1998 vydaným podľa § 6 zákona č. 30/1968 Zb., o štátnom skúšobníctve v znení neskorších predpisov, v znení rozhodnutia predsedu ÚNMS SR č. 27 zo dňa 12. júla 1999 a v súlade s výmerom Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky č. 195/1998 zo dňa 29. mája 1998 určujúcim výroby-meradlá podľa § 24a uvedeného zákona na povinnú certifikáciu výrobkov v znení rozhodnutia predsedu ÚNMS SR č. 25 zo dňa 12. júla 1999 vydáva podľa § 24c tohto zákona a § 5 vyhlášky Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky č. 246/1995 Z.z., o certifikácii výrobkov toto rozhodnutie

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. Výrobok (názov a typ) | Elektromechanické váhy TOP-PAN typ ANGEL D/CS |
| 2. Číselný kód colného sadzobníka | 842381 |
| 3. Prihlasovateľ | GRANIT s.r.o. Bytča Švecova 491, 014 01 Bytča |
| 4. IČO | 31602151 |
| 5. Výrobca (krajina) | CAS Corporation, CAS Building 440.1 Sungnae-Dong, Kandog-KU, Seoul |
| 6. IČO (resp. kód krajiny) | Kórea |

Týmto certifikátom sa podľa § 24b uvedeného zákona potvrdzuje:

- a) zhoda vlastností uvedeného typu výrobku s týmito právnymi predpismi, technickými normami a technickými dokumentami:

STN EN 45 501

pri dodržaní technických údajov a podmienok, uvedených v prílohe k tomuto Certifikátu

- b) predpoklady výrobcu pre trvalé dodržiavanie kvality certifikovaných výrobkov vo výrobe

Zmeny technických údajov meradla a podmienok nie sú dovolené. Meradlá certifikovaného typu podliehajú ako určené meradlá povinnému overeniu pred uvedením do obehu a počas ich používania podľa zákona č. 505/1990 Zb. o metrológii



Výsledky skúšok a zistení o zhode určených vlastností certifikovaného výrobku a preverke systému zabezpečovania kvality výrobkov sú uvedené v protokole o meraní k úlohe č. 188/97 zo dňa 04. 12. 1998.

Prihlasovateľ má povinnosť používať slovenskú certifikačnú značku

C 127
99

v zmysle prílohy k vyhláske č. 246/1995 Z.z.

Pri používaní certifikačnej značky prihlasovateľ je povinný dodržiavať tieto ďalšie podmienky:

Prihlasovateľ má právo prikladať kópiu certifikátu ku každej dodávke výrobkov.

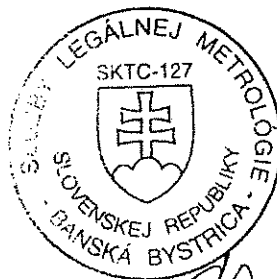
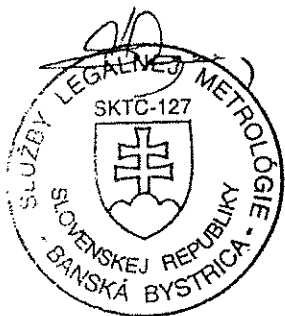
Platnosť certifikátu je obmedzená na obdobie: od 31. 08. 1999 do 31. 08. 2009

P o u č e n i e : Proti tomuto rozhodnutiu môže prihlasovateľ podať odvolanie na Úrad pre normalizáciu, metrologiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky, Štefanovičova 3, P.O.BOX 76, 810 05 Bratislava, prostredníctvom tejto štátnej skúšobne do 15 dní odo dňa jeho doručenia.

P r í l o h a je neoddeliteľnou súčasťou tohto rozhodnutia. Obsahuje celkovo 5 strán, z toho 4 strany textu a 1 stranu obrázkových príloh.

Tento certifikát
nadobudol právoplatnosť dňa: 14. 09. 1999
V Banskej Bystrici dňa: 19. 10. 1999

Jozef Slamka
vedúci SKTC-127



Jozef S l a m k a
vedúci štátnej skúšobne SKTC - 127

Elektromechanické váhy TOP-PAN typ ANGEL D/CS

1. ZÁKLADNÉ ÚDAJE

Výrobca: CAS Corporation
CAS Building
#440.1 Sungnae-Dong, Kangdong-KU
Seoul, Korea

2. POPIS MERADLA

2.1 Charakteristika meradla

Elektromechanické váhy typ ANGEL D/CS sú graduované váhy s neautomatickou činnosťou, s automatickým vyvažovaním. Sú určené na použitie v skladovom hospodárstve.

Váhy majú jeden rozsah s konštantnou hodnotou dielika.
Váhy zodpovedajú požiadavkám STN EN 45501.

2.2 Princíp činnosti

Výstupný signál z tenzometrického snímača zataženia sa zosilňuje, filtruje, v A/D prevodníku sa premieňa na digitálne impulzy a ďalej sa spracúva v mikroprocesore. Elektronika váhy riadi, vyhodnocuje a indikuje proces váženia.

2.3 Popis

Váhy sú vyhotovené ako "TOP-PAN" s nosičom zataženia umiestnenom priamo na skrinke vyhodnocovacej jednotky.

2.3.1 Model D

Na strane obsluhy je umiestnený päťmiestny sedemsegmentový displej, klávesnica so štyrmi tlačidlami (hlavný vypínač, tarovanie, nulovanie, klávesa ZERO), v ľavej časti displeja sú dve LED diódy indikujúce funkciu TARA a ustálený stav váhy.

2.3.2 Model CS

Na prednom paneli sú umiestnené tri päťmiestne sedemsegmentové displeje, ktoré slúžia na indikáciu hmotnosti, jednotkovej hmotnosti a počtu kusov váženého tovaru v počítaacom režime. V ľavej časti stredného displeja sa nachádzajú dve LED diódy indikujúce nezadanie jednotkovej hmotnosti, prípadne nezadanú vzorku v počítaacom režime. Pod displejom sa nachádza klávesnica s možnosťou nulovania, tarovania váhy a zadávanie hodnôt v počítaacom režime.

Váhy sú vybavené ustavovacím zariadením (nožičkami) a libelou, slúžiacou na nastavenie váhy do vodorovnej polohy.



2.4 Funkcie a zariadenia

Stále prístupné funkcie a zariadenia

- zariadenie na počiatočné nastavenie nuly,
- zariadenie na automatickú korekciu nuly,
- poloautomatické nulovacie zariadenie,
- automatické nulovacie zariadenie,
- indikácia nuly,
- poloautomatické subtraktívne tarovacie zariadenie,
- zariadenie na počítanie kusov (Model CS),
- zariadenie na kontrolu displeja a hlásenie významných chýb,
- ustavovacie zariadenie.

2.5 Technické podmienky a náležitosti

- meradlo musí svojimi konštrukčnými, technickými a metrologickými parametrami vyhovovať dokumentácii predloženej v rámci schvaľovania typu,
- všetky vlastnosti prístroja, či už výslovne uvedené alebo nie, musia vyhovovať požiadavkám STN EN 45501.

2.6 Dokumentácia

Podklady na vystavenie Certifikátu pozostávajú európskeho typového schválenia meradla č. T2355 Revision 0 vydaného NMi Dordrecht dňa 24.03.1994, firemných materiálov a návodu na obsluhu.

Uvedené podklady sú uložené v SLM SR MP B.Bystrica.

3. ZÁKLADNÉ TECHNICKÉ A METROLOGICKÉ ÚDAJE

- trieda presnosti

(III)

Model D/CS

| | | | | |
|--------------------------------|------|------|------|------|
| horná medza váživosti Max (kg) | 2,5 | 5,0 | 10,0 | 25,0 |
| dolná medza váživosti Min (kg) | 0,01 | 0,02 | 0,04 | 0,1 |
| hodnota overov. dielika e (g) | 0,5 | 1,0 | 2,0 | 5,0 |
| počet overovacích dielikov n | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |

Model CS

| | | | | |
|-------------------------------|-------|------|------|-------|
| Min. hmotnosť vzorky (g) | 12,5 | 25,0 | 50,0 | 125,0 |
| Min. hmotnosť 1 ks vzorky (g) | 0,6 | 1,2 | 1,9 | 6,0 |
| Max. hmotnosť tary T (g) | 999,5 | 1999 | 3998 | 9995 |
| Min. hmotnosť tary T (g) | 0,5 | 1,0 | 2,0 | 5,0 |

- hranice pracovných teplôt
- napájacie napätie
- frekvencia siete

-10°C/40°C
220 V, -15%, +10%
50 Hz, ±2%



4. SKÚŠKA

4.1 Miesto vykonania skúšok

Technické skúšky sa vykonali v súlade so Smernicou 90/384/ES a podľa EN 45501 v NMÍ. Pre vydanie Certifikátu boli použité podklady zo schválenia typu č. T2355 Revision 0 zo dňa 24.03.1994, Rozhodnutia o schválení typu meradla č. TCM 128/94-1794, vydaného ČMI Brno dňa 10.03.1995 a odborné posúdenie týchto skúšok štátnou skúšobňou SKTC - 127.

4.2 Použitá metóda

Technické skúšky boli vykonané podľa STN EN 45501.

4.3 Prehlásenie

Na základe vykonaných skúšok a odborného posúdenia sa zistilo, že

meradlo vyhovuje STN EN 45501

5. ÚDAJE NA MERADLE

Všetky údaje na meradle musia byť v štátnom jazyku, medzinárodne používané skratky sú povolené.

Na popisnom štítku váh, ktorý je neodstrániteľne umiestnený na telese váhy musí byť nasledujúce označenie:

- | | |
|---------------------------------------|-------------------|
| - značka alebo názov výrobcu | ANGEL D, ANGEL CS |
| - typové označenie | |
| - výrobné číslo a rok výroby | |
| - identifikačné číslo meradla v tvare | 128/99-266 |
| - trieda presnosti v tvare | (III) |
| - horná medza váživosti | Max ... |
| - dolná medza váživosti | Min ... |
| - overovací dielik | e = d = ... |
| - rozsah tarovacieho zariadenia | T = -... |

V blízkosti stupnice váh musia byť uvedené údaje o Max, Min a e.

Popisné označenie musí byť trvalé a v ľahko čitateľnej veľkosti, štítok váhy musí mať také vyhotovenie, aby jeho odstránenie viedlo k jeho zničeniu.

6. OVERENIE

6.1 Overovanie

Overovanie váh sa vykonáva v zmysle STN EN 45501.



6.2 Overovacie značky

Váhy, ktoré vyhoveli predpísaným skúškam sa overia:

- overovacou značkou na plombe cez lanko zaistujúce skrutku, ktorá upevňuje horný kryt váhy na spodnej časti (2x na protiľahlých skrutkách),
- overovacou značkou-samolepkou na plastovej zátke zaslepujúcej otvor umožňujúci prístup k nastavujúcim trimrom pod miskou váh.

7. ČAS PLATNOSTI OVERENIA MERADIEL

Čas platnosti overenia meradiel je v súlade s Rozhodnutím predsedu ÚNMS SR č.28 z 12.07.1999 určený na dva roky.

8. VZORKY MERADIEL

Vzorka meradla nebola vyžiadaná. Technická dokumentácia je uložená v SLM SR Banská Bystrica.

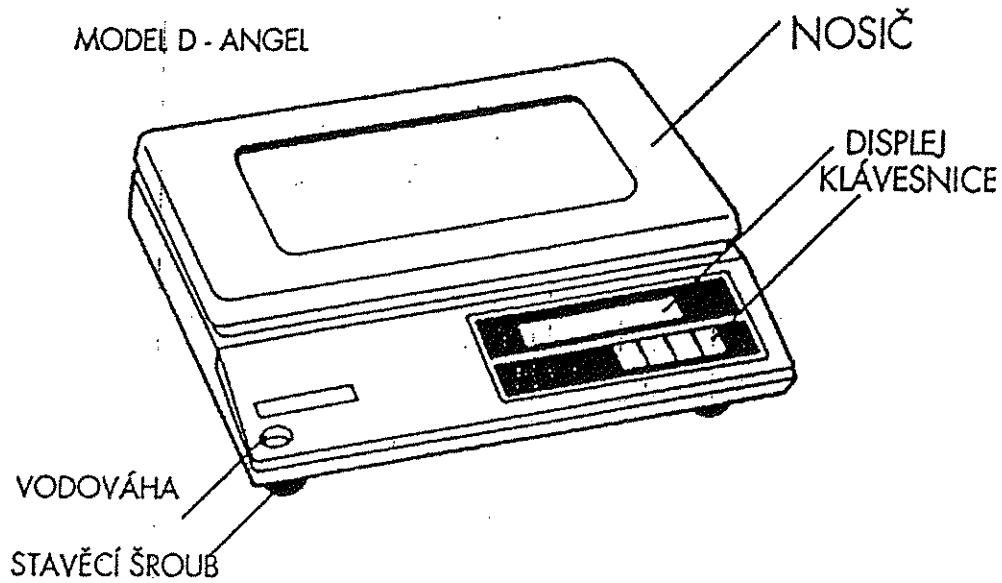
Posúdil: Ing. Jozef Potančok
SLM SR MP B. Bystrica

Prílohu schválil: RNDr. Irena Stingl
riadiateľka SLM SR MP B. Bystrica

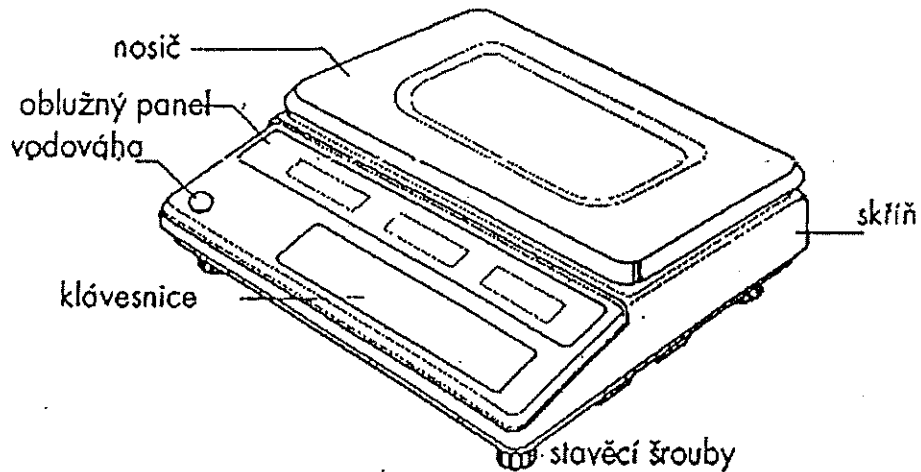
V Banskej Bystrici, dňa 31.08.1999



Obr.č.1 Zobrazenie váhy



MODEL SC - ANGEL



Displej vah Model SC-ANGEL

